



پترو اتصال کیهان



معرفی شرکت:

شرکت پترو اتصال کیهان (PEK) مفتخر است که با کادری مجرب و ماشین آلات متنوع با یک دهه تجربه در امر تولید انواع فلنج های گلو دار ، اسلیپون ، فلت و کور به صورت فورج با متریال A105، ST52,ST37, A516 در خدمت صنایع نفت گاز، آب و فاضلات تاسیسات کشور می باشد.

شرکت پترو اتصال کیهان با اعتقادی راسخ، استقرار نظام مدیریت کیفیت را با رعایت و پوشش کلیه الزامات استاندارد بر مبنای استاندارد بین المللی ISO 9001:2015 جهت تضمین کیفیت و ارتقا آن و نگاه به بازارهای جهانی سر لوحه کار خویش قرار داده است. ما در این شرکت با ترسیم نقشه راه در مسیر رشد و توسعه ، به این باوریم که همکاری با صنایع مختلف داخل و خارج کشور، خلاقیت نوآوری و ارتقاء سطح کیفیت محصولات را در برداشته و در این راه از هیچ تلاشی دریغ نمی کنیم.





ارزش ها:

- مشتری مداری ، رفتارهای مناسب جهت ارزش نهادن به مشتریان به بهترین شکل ممکن و برآورده شدن خواسته ها و انتظارات آنها.
- حفظ کرامت انسانی، ارائه خدمات همراه با عزت و احساس رضایت به ذی نفعان سازمان.
- صداقت و راز داری به منظور حفظ و نگهداری اطلاعات مشتریان و سازمان.
- تعهد سازمانی و اجتماعی، نیرویی که فرد را ملزم می سازد در سازمان بماند و با تعلق خاطر جهت تحقق اهداف سازمان فعالیت نماید.
- همبستگی، مشارکت، همفکری، کار تیمی و همکاری چند جانبه از سوی پرسنل مجموعه و سهیم شدن در اقدامات جمعی به منظور دستیابی به اهداف مشترک.
- خلاقیت و نوآوری مبنایی برای رشد و توسعه سازمان در جهت به کارگیری توانایی های ذهنی پرسنل به منظور ارتقاء کمیت یا کیفیت فعالیت های سازمان.



محصولات :

NO	TYPE	SIZE (IN)	CLASS	MATERIAL	STD
1	WELDING NECK	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
2	SLIP ON	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
3	BLIND	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
4	THREADED	3/4 TO 6"	150 TO 2500,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
5	SOCKET WELDING	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
6	FLAT	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
7	RING	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 EN1092-1 NACK MR 0175/150 15156
8	LAP JOINT	3/4 TO 6" 8 TO 12" 14 TO 16" 18 TO 20" 20 TO 30"	150 TO 2500,PN 150 TO 1500,PN 150 TO 900,PN 150 TO 600,PN 150 TO 300,PN	A105, ST52,A234,A516,ST37.2	ASME B16.5 ANSI B 16.47 NACK MR 0175/150 15156



فلنج گلودار (Welding Necks)



فلنج گلودار دارای یک گردن مخروطی است که شعاع این گردن در انتها با قطر لوله برابر و به آن جوش می شود. وجود این گردن باعث تقویت تحمل فلنج میگردد. این نوع فلنج برای تحمل فشارهای بالا و دماهای زیر صفر و همچنین بارهای نوسانی و ارتعاشی مناسب است.

فلنج اسلیپان (Slip-On)



فلنج اسلیپان در سرویس های معمولی مورد استفاده قرار می گیرد. نصب آن ساده است و مقاومت آن در برابر فشار داخلی دو سوم و در برابر بار خستگی یک سوم فلنج گلودار است.

فلنج کور - درپوشی (Blinds)



فلنج کور یک صفحه گرد بسته که در پایان میسر لوله کشی و مسیرهای دارای فشار به کار می رود. این نوع فلنج و همچنین پیچ های آن عموماً فشار بیشتری نسبت به دیگر فلنج ها تحمل می کند که ماکزیمم این فشار در مرکز آن قرار دارد. با توجه به کلاس فلنج می تواند فشار متناسب را تحمل کند.

فلنج دنده ای (Threaded)



فلنج تخت درون این فلنج ها رزوه کار شده است و لوله می تواند درون آن پیچ شود. از مزایای این فلنج ها عدم احتیاج آنها به جوشکاری است. البته در صورت لزوم و فشار های بالا می توان از جوش نیز در آنها استفاده کرد. کارایی این فلنج ها در فشار های بالا است.

فلنج ساکت ولد (Socket Weld)



فلنج ساکت ولد محفظه ای دارد که لوله درون آن قرار می گیرد. اگر این فلنج از داخل هم جوشکاری شود، مقاومت در برابر خستگی آن یک و نیم برابر و مقاومت استاتیکی آن برابر فلنج Slip on می شود.

فلنج لب جوینت (Lap Joint)



فلنج لب جوینت معمولی است که لایه پایینی وجود نداشته و انتهای آن پخ دارد و لوله در سر دیگر جوش لب به لب می شود. این فلنج با سیال تماس ندارد و مقاومت در برابر خستگی آن تنها یک دهم فلنج گلودار است.

فلنج اریفیس (Orifice)



فلنج اریفیس در واقع همان فلنج گلودار و در برخی موارد Slip On است که در راستای شعاع دارای سوراخ است. این سوراخ ها به منظور اندازه گیری جریان سیال مایع یا گاز استفاده می شود.



گواهینامه ها

توسط (IMS) دارنده ی گواهینامه های سیستم مدیریت یکپارچه
ایران - کانادا شامل EIQM مرجع صدور
ISO45001:2018 - ISO 14001:2015 - ISO 901:2015
(ISO 10004 - ISO 10002) دارنده گواهینامه های سیستم مدیریت رضایت مشتری
دارنده گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه

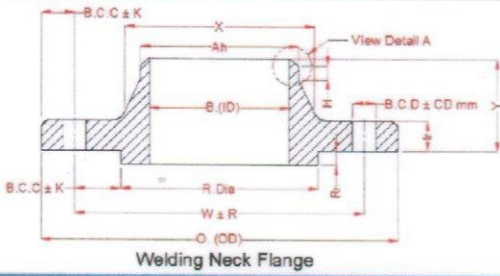
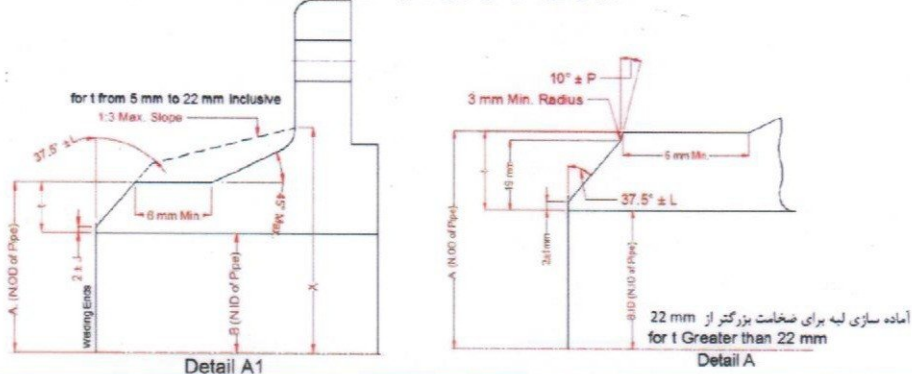


شرکت پترو اتصال کیهان

تولید کننده اتصالات و فلنج و تجهیزات نفت، گاز و پتروشیمی

جهت تولید

تولیدات های مجاز فلنج گردن جوشی مطابق استاندارد ASME B16.5



mm

موضوع	تولیدی	مشخصه ی ابعادی	#	کلاس
پارگراف ۷.۵.۱ صفحه ۱۳ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	+2 mm, -1 mm	NPS ≤ 5"	A _s Or A	قطر گلوب
شکل ۷ و ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	+4 mm, -1 mm	NPS ≥ 6"	H	ارتفاع صافی لبه ی گلوب
شکل ۷ و ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	6 mm Min.	برای تمامی فلنج ها	L	زاویه بیخ جوشی لبه ی گلوب
شکل ۷ و ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 2.5°	برای تمامی فلنج ها	J	پایه بیخ
شکل ۷ و ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1 mm	برای تمامی فلنج ها	P	زاویه ی بیخ انتهایی گلوب
شکل ۷ و ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳ شرکت آمریکایی Lynco : 5114 Steadmont Dr. Houston, TX 77040, United States www.Lyncoflange.com	± 2.5°	برای تمامی فلنج ها	X*	قطر پایه ی گلوب
پارگراف ۷.۵.۴ صفحه ۱۴ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1.6 mm	NPS ≤ 24"	t, Hub thickness	ضخامت گلوبی فلنج
	± 3.2 mm	NPS > 24"	Y, Length Trough Hub	طول گلوبی فلنج
پارگراف ۷.۵.۶ صفحه ۱۴ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1.5 mm	NPS ≤ 4"	Detail	آماده سازی لبه برای جوشکاری
	+1.5 mm, -3 mm	5" ≤ NPS ≤ 10"		
	+3 mm, -5 mm	NPS ≥ 12"		
برای t < 5 mm بر اساس شکل ۷ صفحه ۱۹ و پارگراف ۶.۷.۴ صفحه ۱۱ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳، به استاندارد B16.9 مراجعه گردد				
شکل ۷ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳		Detail A1		
شکل ۸ صفحه ۱۹ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳		Detail A		
پارگراف ۷.۵.۲ صفحه ۱۳ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1 mm	NPS ≤ 10"	B. (ID)	قطر داخلی فلنج
	± 1.5 mm	12" ≤ NPS ≤ 18"		
شرکت آمریکایی Lynco : 5114 Steadmont Dr. Houston, TX 77040, United States www.Lyncoflange.com	+3 mm, -1.5 mm	NPS ≥ 20"	O. (OD)*	قطر خارجی فلنج
	± 1.6 mm	NPS ≤ 24"		
	± 3.2 mm	NPS > 24"		
پارگراف ۷.۴ صفحه ۱۳ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	+3 mm, -0 mm	NPS ≤ 18"	t _f	ضخامت فلنج
	+5 mm, -0 mm	NPS ≥ 20"		
	± 0.2 mm	2 mm	Rh*	ارتفاع Raise
	± 0.2 mm	7 mm		
پارگراف ۷.۳ بندهای b و c صفحه ۱۳ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1 mm	2 mm	R.Dia.	قطر Raise
	± 0.5 mm	7 mm		
پارگراف ۷.۳ بند e صفحه ۱۳ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	1°	NPS ≤ 5"		انحراف سطوح نسبت به افق (صفحه ی موازی قطر درونی)
	0.5°	NPS ≥ 6"		
پارگراف ۶.۴.۵.۳ صفحه ۱۰ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳		تعداد ۱۸ عدد تا ۲۲ عدد شیار در هر ۱۰۰ میلیمتر یا ۲۵ تا ۵۵ شیار در هر اینچ با کیفیت سطح ۲.۲ تا ۶.۳ میکرومتر	Grooves	تعداد شیارهای روی Raised Face
پارگراف ۷.۸.۱ صفحه ۱۴ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 1.5 mm	برای تمامی فلنج ها	CD	قطر سوراخ بیخ های فلنج
پارگراف ۷.۸.۲ صفحه ۱۴ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	± 0.8 mm	برای تمامی فلنج ها	R	مرکز به مرکز سوراخ بیخ ها
پارگراف ۷.۸.۳ صفحه ۱۴ استاندارد ASME B16.5 نسخه ی سال ۲۰۱۳	0.8 mm	NPS ≤ 2 1/2"	K	متحدالمرکزیت سوراخ بیخ ها
	1.5 mm	NPS ≥ 3"		

* در استاندارد ASME B16.5 برای این مشخصه ی ابعادی تoleransi قید نشده و این مقادیر تoleransi صرفا از سایر تولید کنندگان فلنج استخراج شده است.





آدرس: کیلومتر ۴۵ اتوبان تهران - قم ، شهرک صنعتی شمس آباد
بلوار هشت‌رودی ، خیابان میخک ۱ ، پلاک ۱۸
تلفن: ۰۲۱-۵۶۹۰۱۴۳۰ فکس: ۰۲۱-۵۶۹۰۱۴۳۱ مدرسی نژاد: ۰۹۱۲-۳۲۰۵۰۹۱

Address : No. 18, Mikhak 1 St, Hashtroodi Boulevard,
Shams Abad Industrial, 45 km of Tehran-Qom Highway
Tel: 021-56901430 Fax: 02189779494 Modaresi Nejad:0912-3205091

✉ petroetesalekeyhan@gmail.com

🌐 www.Bijan.co.ir

📷 petroetesalkeyhan

☎ (+98919)8309455